

[コード : 6200130/6100144/6100204]

代用金めっきソルト

# K I G<sup>®</sup>-76

Imitation-GOLD Plating Salt : K I G<sup>®</sup>-76

“K I G<sup>®</sup>-76”は、高貴な純金色めっきが可能な3元合金めっきで、使用電流密度範囲が広く、つきまわりが良好であり、且つ色調が均一で非常に安定していますので、小物から面積の広い大物、凹凸のある形状の複雑な品物までの、金色めっき分野の幅広い用途に適用できます。

“K I G-76浴”は、手動めっきだけでなく、特に弱電・照明部品やバッグ口金等の装身具、大物/長尺物のディスプレイ等を多量に生産(めっき)する自動機めっきへの適応性に優れ、生産性の向上に威力を発揮致します。

“K I G-76”は、成分の合金バランスは非常に安定しており、また濃度や温度の管理範囲が広いので液管理が容易に出来ます。

## ◇ “K I G<sup>®</sup>-76”の適用範囲及び用途

### (1) 光沢ニッケルめっき上の金色めっき仕上げとして。

※下付けの光沢ニッケルめっきには、白味基調の光沢剤使用浴“ニコル系”“スタブライト及びプロマスター系”等が適しています。

### (2) 弱電・照明器具、装身具、玩具、日用装飾/工芸雑貨品の最終仕上げ

## ◇ 使用方法：液組成&作業条件

		標準条件	作業範囲
液組成	K I G-76	100 g/L	70~130 g/L
	K I G-S	7.0 g/L	5~10 g/L
	K I G-700S	(Zn成分の微調製用で、建浴時は必要ありません)	
	青化ソーダ ※遊離青化ソーダ	5.0 g/L ※13~15 g/L	3~7 g/L ※11~17 g/L
ボーメ度		12~13	9~13
pH (ペーハー)		12.8	12.6~13.0
浴温		30℃	25~45℃
陰極電流密度		1.0 A/dm <sup>2</sup>	0.3~2.0 A/dm <sup>2</sup>
めっき時間		30秒~1分	20秒~3分
陽極 (アノード)		(アノードバッグ付) カーボン板	
攪拌		行わない、又は緩やかな品物の揺動 (空気攪拌絶対行わない)	
ろ過		連続循環濾過	
(金色めっき後) 塗装処理		必要	

[後処理] 金色めっき後の、塗装前に“プロテクターECによる電解防錆処理”を施しますと、耐食性・耐候性・耐変色性が著しく向上し、塗装の密着性の改善、曇り・シミ等を防止致します。

## 株式会社 金属化工技術研究所

〒131-0043.墨田区立花 4-28-22. TEL03-3617-4600.FAX03-3617-4688

東京営業所 : TEL03-3617-4602 大坂営業所 : TEL06-6783-3449 名古屋営業所 : TEL052-902-3810