

[コード : 61101\*\*/61102\*\*/61103\*\*/61104\*\*]

錫／コバルト：黒色系合金めっき

# アクティ

Sn / Co AlloyPlating : ACTY

“アクティ”は、錫／コバルト系の合金めっき液で、独特の青みのある黒色皮膜が得られ、つきまわりが良好であり、且つ色調が均一で非常に安定しています。  
又、めっき液（薬品）の管理によって、淡黒色系から濃黒色系まで任意の色調に変化させることができ、幅広く色調要望に対応出来ます。

“アクティ浴”は、手動一引掛けめっきだけでなく、多量に生産するバレルめっきへの適応性に優れ、生産性の向上に威力を発揮致します。

### ◇ “アクティ”の適用範囲及び用途

ボタン・ホック・尾錠・アクセサリ・バッグ口金等装身具、玩具、日用装飾／工芸雑貨品、その他照明器具等の最終仕上げめっき。

※下付けの光沢ニッケルめっきには、白味基調の光沢剤使用浴“ニコル系”等が適しています。

### ◇ 使用方法

#### (1) 建浴組成

		淡 黒 色 系	濃 黒 色 系
建 浴	アクティM(建浴用)	500 mL / L	500 mL / L
	アクティ2	—————	95 mL / L
	アクティ3	—————	15 mL / L
補 給	アクティ1(Sn源)	1, 200 mL / 100 AH	※定期的に分析管理し アクティの補給量 設定する。
	アクティ2(Co源)	2, 400 mL / 100 AH	
	アクティ3(安定剤)	300 mL / 100 AH	

(注) アクティ1及びアクティ3は、経時変化(放置)でも幾分減少します。

安定色調・品質を得るためには定期的な分析管理(アクティ1/2)を必要とします。

#### (2) 作業条件

	標 準	範 囲
pH (ペーハー)	9.0	8.6 ~ 9.5
浴 温	30℃	25 ~ 40℃
陰極電流密度	0.3 ~ 0.6 A / dm <sup>2</sup>	0.1 ~ 1.0 A / dm <sup>2</sup>
めっき時間	2分	1 ~ 20分
陽 極 (アノード)	(アノードバッグ付) カーボン板	

[後処理] めっき後の、塗装前に“プロテクターECによる電解防錆処理”を施しますと、耐食性・耐候性・耐変色性が著しく向上し、塗装の密着性の改善、曇り・シミ等を防止致します。

## 株式会社 金属化工技術研究所

〒131-0043.墨田区立花 4-28-22. TEL03-3617-4600.FAX03-3617-4688

東京営業所：TEL03-3617-4602 大坂営業所：TEL06-6783-3449 名古屋営業所：TEL052-902-3810