



化学镍染黑色剂

HiBlack-SP

将化学镍镀层浸渍在 HiBlack 液里就可得到黑色皮膜。之前化学镍的染黑工艺有几个缺点，由镀液的状态与镀层中的添加剂，不稳定染色的状态。HiBlackSP 是并用专用的低磷的化学镍，可稳定得到黑色皮膜。

特点

- (1)只浸渍就容易得到黑色皮膜
- (2)良好的耐磨性

使用方法

	标准	范围
开缸	HiBlackSP 200mL/L 35%盐酸 170mL/L	_____
温度	25℃	20~40℃
浸渍	120 秒	60~180 秒
搅拌	机器搅拌或零件摇动	
镀槽	聚氯乙烯 (PVC) 或聚丙烯 (PP)	
加热干燥	为将镀层硬化，需要加热干燥。100℃，30 分钟。	
排气设备	必要	

配制方法

1. 在槽中加入大约 1/3 的纯水或去离子水，依次加入 HiBlack-SP 200mL/L，35%盐酸 170mL/L。
2. 加入纯水或去离子水至欲配的水位，均匀的搅拌。

设备

镀槽 聚氯乙烯 (PVC) 或聚丙烯 (PP) 材质的槽

加热 :在常温可使用，但降低了温度，也降低黑色化功能。用石英加热器或特氟隆加热器保持温度。

干燥

进行加热处理后硬化 HiBlack 的皮膜。干燥之前，皮膜的状态是软，容易发生擦伤。

浸渍后尽快进行加热处理。加热条件是根据条件变化，但一般是在 100℃，30 分钟的条件下进行。

管理方法

若黑色化的时间变长，请补充约 10%。补充后不改善的话，需要重新配制。