

平滑化：青化銅めっき光沢剤

KC-1, KC-3

Cyanide-Copper Plating Brightener : KC-1, KC-3

“KC-1及びKC-3”は、青化銅めっき専用の光沢剤で、一般的な青化銅めっきに比較して、非常に高度な平滑機能(レベリング作用)と卓越した光沢作用を発揮します。KC浴から得られためっき面は鏡面光沢のある平滑面ですので、特別な装飾分野の品物以外は、めっき後のバフ研磨工程を省力することができ、ニッケル下付めっきとしても優れています。

又、“KC-1及びKC-3”は電解消耗量が非常に少なく経済的で、且つ、強アルカリ浴でも化学的に安定ですので、光沢剤の維持管理が容易です。

☆KC-1は静止&引掛用光沢剤で、KC-3は回転めっき用光沢剤です。

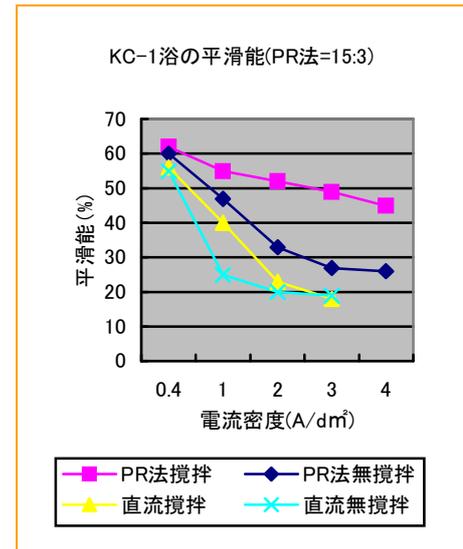
◇ “KC-1及びKC-3”の適用範囲

鉄鋼、銅合金、亜鉛ダイカスト及びアルミ…等
殆ど全ての金属上の銅めっきに適用出来ます。

◇ 使用方法

(1) 標準建浴組成

	引掛浴	回転浴
青化第一銅	70 g/L	50 g/L
金属銅 (Cu)	(50 g/L)	(35 g/L)
青化ソーダ	87 g/L	73 g/L
遊離青化ソーダ	(10~12g/L)	(18~22g/L)
ロダンカリウム	15 g/L	8 g/L
水酸化カリウム	5 g/L	8 g/L
ロッセル塩	(0~10g/L)	(0~10g/L)



(2) 光沢剤及び添加剤の添加量、標準作業条件等

	引掛浴(ラックメッキ)	回転浴(バレルめっき)
光沢・レベリング剤	KC-1 : 0.7~1.0 mL/L	KC-3 : 0.2~0.6 mL/L
光沢・レベリング補助剤	KC-2 : 0.2~0.3 mL/L	KC-2 : 0.2~0.8 mL/L
ピット・ブツ防止剤	KW-C : 0.02~0.06 mL/L	KW-C : 0.02~0.10 mL/L
浴温	55°C (50~65°C)	50°C (40~60°C)
通電方法 (PR法、交直併用、他)	[PR法] 12:3~20:5 (又は交直併用、断続法)	※PR法を併用すれば、光沢及び光沢範囲、つきまわりがより良好
陰極電流密度	1~3 A/dm²	0.05~1 A/dm²
攪拌及びろ過	引掛浴は空気攪拌&カートロッカー方式。引掛/回転ともに常時循環ろ過	

(注1) KC浴は、PR法(周期的逆電通電法)が最も性能を発揮しますので、出来る限りPR法をお奨めします。

(注2) KC浴の液管理及び薬品取扱いについては、カタログ、MSDSをよく読んで実施して下さい。

株式会社 金属化工技術研究所

〒131-0043.墨田区立花 4-28-22. TEL03-3617-4600.FAX03-3617-4688

東京営業所：TEL03-3617-4602 大坂営業所：TEL06-6783-3449 名古屋営業所：TEL052-902-3810